METAL TEKNOLOJİSİ ALANI

AVİZECİLİK MESLEK DALI

KALFALIK ÖRNEK SORULARI

**1.SORU:** İşlenmemiş yüzeyler markalamak için aşağıdakilerden hangisi çizecek olarak kullanılmalıdır?

A) Tahta kalemi B) Sert metal C) Kurşun kalem D) Tebeşir

**2.SORU:** Doğrultma işlemini gerekli kılan aşağıdakilerden hangisidir?

A) Delme B) Kesilme C) Eğeleme D) Kıvrılma

**3. SORU**: Bir cismin görünmez iç yüzeylerini(Kanal, Delik, Kademe, Vida vb.) daha anlaşılır hale getirmek için hangi çizim yöntemi kullanılır?

A) Perspektif B) İzdüşüm C) Kesit D) Kroki

**4.SORU:** Kaynak dikişlerinin göz ile kontrolde aşağıdaki hatalardan hangisi tespit **edilemez?**

A) Gaz boşlukları B) Yanma olukları

C) Yeniden başlama noktaları D) İç köşe kaynaklarının asimetriliği

**5.SORU:** Üfleçlerde oluşan gaz kaçaklarının kontrolü aşağıdakilerden hangisi ile **yapılmaz?**

A) Sabun köpüğü B) Alev C) Özel üretilmiş köpük spreyi D) Su

**6.SORU:** Aşağıdakilerden hangisi soğutma sıvılarının görevlerinden **değildir?**

A) Parçayı soğutmak B) Talaşın atılmasına yardımcı olmak

C) Testere lamasının bozulmasını önlemek D) Parçayı yumuşatmak

**7. SORU:**  Metal yüzeylerinde düzgün ve pürüzsüz bir görünüm elde etmek ve kendi renklerini tekrar açığa çıkarmak için yapılan işleme ne denir.

A) Parlatma B) Kostikleme C) Renklendirme D) Zımparalama

**8.SORU:** Avizecilikte en çok tercih edilen metal türü hangisidir?

A) Bakır B) Pirinç C) Krom D) Gümüş

**9.SORU:** Kaynak yapılacak parçaların temizliği neden **önemlidir?**

A) Güzel görünmesi için B) Nüfuziyetin sağlam olması için

C) Parçaların birbirine tutturulması için D) Parçaların erimemesi için

**10.SORU:** Kaynak ısısının etkisi ile meydana gelen çarpılmanın sebebi nedir?

A) Puntalama yapmamak B) Yüksek amperde çalışmak

C) Nemli tel kullanmak D) Birleştirme yüzeyini temizlememek

CEVAP ANAHTARI

1. B
2. D
3. C
4. A
5. B
6. D
7. A
8. B
9. B
10. A